

-----  
Secrétariat Général  
à l'Aviation Civile et Commerciale

-----  
SERVICE DE L'AVIATION  
LEGERE ET SPORTIVE  
-----

N° 54 SALS/MTI  
S.G.A.C.C.

AVION STAMPE ET VERTONGEN  
Types : SV 4 B et SV 4 C.

Réf : N° 750 /SVM/R 3/2 du 7/5/46.

FICHE TECHNIQUE N° 2/SV 4 B.

I. - TYPE DE MATERIEL :

Avions Stampe et Vertongen SV 4 B de N° 1 à 12.

Avions Stampe et Vertongen SV 4 C de N°13 à 54.

II. - NATURE DE LA MODIFICATION :

Remplacement des axes avec collerettes brasées par des axes décollétés sur boîtiers de commande de gaz.

III. - BUT DE LA MODIFICATION :

Consolider la commande des gaz.

IV. - MODALITE D'APPLICATION :

Modification à exécuter par les soins des Formations lors du remplacement d'un axe débrasé.

V. - MATERIEL NECESSAIRE POUR L'EXECUTION DE LA MODIFICATION :

Numéros des éléments.	Désignation des éléments nécessaires.	Quantité par avion.		Conditions d'approvisionnement.
		SV 4 B	SV 4 C	
S.769-01	Axe extérieur.....	4	2	: A demander : directement à : l'Établissement du Matériel et des Centres Métropolitains du S.A.L.S. : 24, Bl. Victor : PARIS. XVème.
S.769-02	Axe intérieur.....	4	2	
S.769-03	Levier.....	2	2	
:	:	:	:	
:	:	:	:	
:	:	:	:	
:	:	:	:	
:	:	:	:	
:	:	:	:	
:	:	:	:	

Numéros des éléments.	Désignation des éléments nécessaires.	Quantité par avion.	Conditions d'ap-provisionnement.
		SV 4 B	SV 4 C
S.769-04	Levier.....	2	:A demander direc-
S.769-05	Vis de blocage.....	4	:tement à l'Eta-
	Rivets de fixation des ma-		:blissement du Ma-
	nettes T.F. $\phi = 3$		:tériel et des
	L = 8 dural.		:Centres Métropo-
			:litains du S.A.L.
			:S.24, Bl. Victor.
			:PARIS. XVème. -

VI. - OUTILLAGE NECESSAIRE (à l'exception de l'outillage général) :

Néant.

VII. - INSTRUCTIONS POUR L'EXECUTION DE LA MODIFICATION :

A) Démontage :

- a) démonter les portes de visites sur fuselage au droit des boîtiers de commande de gaz,
- b) débrancher les bielles de commande de gaz,
- c) démontter les 2 leviers de commande en enlevant les vis de fixation,
- d) dévisser le bouchon central du boîtier, enlever le système de réglage du durcissement des manettes et sortir les axes,
- e) séparer les manettes des axes en enlevant les rivets.

B) Remontage : (voir planche jointe)

- a) assembler par rivets T.F. de  $\phi 3$ , L 8 les manettes sur les axes N° S.769-01 et S.769-02,
- b) exécuter le remontage en faisant les opérations inverses du démontage, les anciens leviers de commande étant remplacés par les leviers N° S.769-03, S.769-04 pour SV 4 B et par le levier N° S.769-03 pour SV 4 C ceux-ci étant freinés par les vis N° S.769-05.

VIII. - DESTINATION A DONNER AU MATERIEL ANCIEN RECUPERE :

A réformer.

IX. - RECTIFICATIFS A PREVOIR :

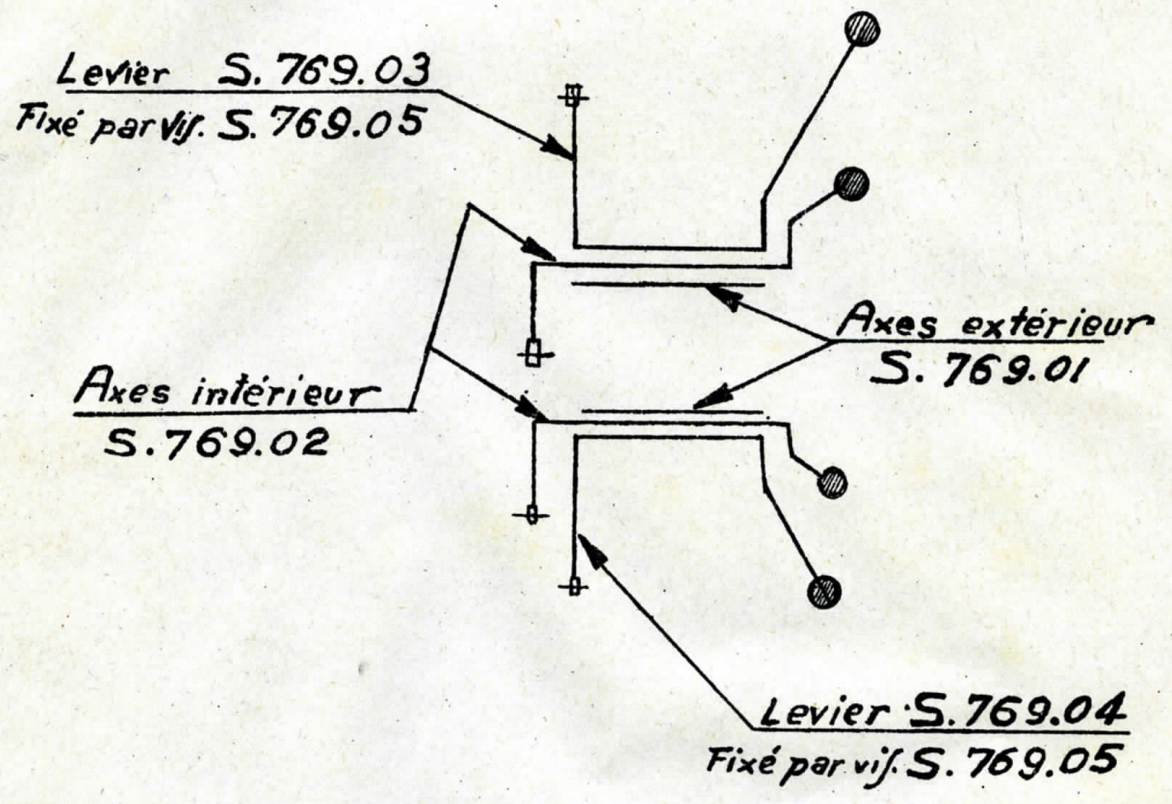
Mentionner l'exécution de la modification sur le livret matricule de l'avion.  
Fera l'objet d'un rectificatif au tableau de dotation.

X. - DESSINS ANNEXES :

1 planche.

# Position des leviers après modification.

## S.V.4B.



## S.V.4C.

